

Palais de la Musique et des Congrès de Strasbourg

10 et 11 juin 2026



www.cfecgc.org



PROGRAMME



MERCREDI 10 JUIN



8 H 00 / 9 H 00	ÉMARGEMENT
9 H 00	OUVERTURE DU CONGRÈS ET RAPPORT FINANCIER
10 H 15 / 11 H 00	PAUSE
11 H 00 / 12 H 30	RAPPORT D'ACTIVITÉ ET DISCOURS DU PRÉSIDENT
12 H 30 / 14 H 30	DÉJEUNER
14 H 30	ÉLECTION DU CONSEIL JURIDICTIONNEL ET DE LA COMMISSION DE CONTRÔLE FINANCIER
15 H 30 / 16 H 15	PAUSE
16 H 15 / 18 H 00	ÉLECTION DU TRIO CONFÉDÉRAL

JEUDI 11 JUIN



8 H 00 / 9 H 00	ÉMARGEMENT
9 H 00 / 10 H 15	TABLE RONDE N° 1 Renaissance économique : d'autres objectifs et d'autres solutions sont-ils possibles ? La performance et la robustesse peuvent-elle se conjuguer ? Olivier Lluansi, professeur au CNAM Areski Prieux, consultant ESS, membre de l'institut Michel Serres
10 H 15 / 11 H 00	PAUSE
11 H 00 / 12 H 30	TABLE RONDE N° 2 Vivre et réussir l'aventure humaine dans l'adversité : l'expérience du sport de haut niveau Emma Vernier et Meijda Ben Saïd
12 H 30 / 14 H 30	DÉJEUNER
14 H 30 / 15 H 30	ÉLECTION DES SECRÉTAIRES NATIONAUX
15 H 30 / 16 H 15	PAUSE
16 H 15 / 18 H 00	ÉLECTION DES DÉLÉGUÉS NATIONAUX ET DISCOURS DE CLÔTURE DU CONGRÈS
19 H 00	SOIRÉE DE GALA